

## Legenda:

- 1 Projektowana warstwa ścieralna z betonu asfaltowego o gr. **4 cm**, na obciążenie ruchem **KR 2** z m.m. o uziarnieniu **0/12,8 mm**, wg. PN-S-96025, szerokość jezdni **5,0 m**.
- 2 Projektowana warstwa podbudowy z mieszanki kruszywa naturalnego fr. **0/31,50 mm** stabilizowanego cementem. Wykonanie stabilizacji nawierzchni żwirowej cementem na miejscu do uzyskania wytrzymałości **R28 min = 2,50 - 4,00 MPa**. Warstwa stabilizacji grubości **16 cm** po uprzednim uzupełnieniu mieszanką kruszywa naturalnego fr. **0/31,50 mm** warstwą grubości **10 cm**. Szerokość podbudowy **5,5 m**.
- 3 Istniejąca nawierzchnia żwirowa jako dolna warstwa podbudowy z mieszanki kruszywa naturalnego zagęszczanego mechanicznie grubości **od 10 do 15 cm**,
- 4 Podłoże: grunt rodzimy, typ G1
- 5 Projektowane uzupełnienie poboczy gruntowych mieszanką kruszywa naturalnego fr. **0/31,5 mm** wraz z profilowaniem i zagęszczeniem; warstwa gr. **15 cm**. Szerokość **1,0 m**.

### UWAGA:

1. Przed wykonaniem stabilizacji na przygotowanej uprzednio nawierzchni żwirowej cementem należy ustalić laboratoryjnie receptę określającą ilość dozowanego cementu do kruszywa. Stabilizację należy wykonać tak, aby uzyskać wytrzymałość **R28 min = 2,50 MPa i nie więcej jak 4,00 MPa** aby wyeliminować możliwość powstawania pęknięć skurczowych podbudowy i przenoszenia ich na warstwę bitumiczną.

2. Nawierzchnię bitumiczną jezdni wykonywać z mieszanki mineralno-bitumicznej jak na warstwę wiążącą z maksymalną zawartością lepiszcza (asfaltu) i wypełniacza gdyż będzie ona pełnić rolę warstwy ścieralnej.